

### مهمترین نکاتی که در این مجمع مطرح شد:

- شرکت ملی صنایع مس ایران در سال جاری دو بار با قطعی برق در فصل‌های تابستان و زمستان روبرو بوده است و با این وجود توانسته در محصولات تولیدی خود در سال ۱۴۰۱ رکورد تولید را به همراه داشته باشد.
- در سال ۱۴۰۱ کل استخراج شرکت رشد ۲۱ درصدی را نسبت به برنامه داشت و میزان کاتد تولیدی نیز با ۷ درصد رشد به ۲۷۲,۴۹۴ تن رسید.
- شرکت توانست با اکتشافات فقط ۷ درصد مساحت کشور رتبه پنجم ذخائر جهانی را کسب نماید و با اتمام اکتشافات رتبه دوم جهانی متصور است.
- بالاترین رکورد عملیات حفاری اکتشافی در تاریخ شرکت ملی صنایع مس ایران از ابتدای سال ۱۴۰۱ تا ۲۲ اسفند ۱۴۰۱ به میزان ۱۹۳۴۵۹ متر به ثبت رسید.
- بالاترین میزان عملیات اکتشاف سطحی از ابتدای سال ۱۴۰۱ تا ۲۲ اسفند ۱۴۰۱ در مجموع به وسعت ۱۱۰۰ کیلومتر مربع به ثبت رسید.
- حفر عمیق‌ترین گمانه اکتشافی به عمق ۱۵۷۵ متر برای اولین بار در سایت معدن مس سرچشمه در بهمن ماه ۱۴۰۱ به وقوع پیوست.

### مهمترین نکاتی که در این مجمع مطرح شد:

- افزایش ۱۲ درصدی مجموع منابع زمین‌شناسی شرکت ملی صنایع مس ایران، از ۱۷۱۰۶ میلیون تن به ۱۹۱۷۹ میلیون تن از ابتدای سال ۱۴۰۱ تا کنون به وقوع پیوست.
- با وجود کاهش مجموع قراضه مصرفی کارخانجات ذوب، در عین حال افزایش ۷ درصدی میزان تولید کاتد با افزایش بهره‌برداری و راندمان تولید صورت پذیرفت.
- رشد میزان فروش داخلی کاتد مس و کاهش فروش صادراتی این محصول نسبت به هدف‌گذاری انجام شده در برنامه سال ۱۴۰۱ به وقوع پیوست.
- در برنامه نهضت پیشرفت و تحول صنعت شرکت ملی صنایع مس ایران پیش‌بینی می‌شود تولید کاتد مس به ۱ میلیون تن در سال ۱۴۰۶ برسد.
- سرمایه‌گذاری لازم برای اجرای طرح توسعه تا سال ۱۴۰۶ بالغ بر ۱۵ میلیارد دلار برآورد شده است که انتظار می‌رود سود خالص شرکت تا سال ۱۴۰۶ به ۵ میلیارد دلار برسد.

## مهم‌ترین نکاتی که در این مجمع مطرح شد:

- اهم برنامه‌های توسعه‌ای شرکت در سه حوزه محصولات جانبی، پروژه ذوب و پالایشگاه و پروژه تغلیظ شامل موارد زیر می‌باشد:
- احداث ۲ واحد ذوب و ۲ پالایشگاه در سونگون با ظرفیت جمعا ۴۰۰ هزار تن
- ارتقا ۱ واحد ذوب و احداث ۱ پالایشگاه در سرچشمه با ظرفیت ۴۰۰ هزار تن
- ارتقا واحد ذوب خاتون آباد با ظرفیت ۲۰۰ هزار تن
- احداث کارخانه اسید فسفریک با ظرفیت ۳۶۰ هزار تن
- ۳ طرح استحصال فلزات گرانبها از باطله‌های کارخانه‌های تغلیظ سونگون، سرچشمه و میدوک
- طرح استحصال فلزات گرانبها از لجن آندی پالایشگاه‌های سرچشمه و خاتون آباد
- ۴ کارخانه تغلیظ در سرچشمه با ظرفیت ۲۰۰۰ هزار تن
- ۲ کارخانه تغلیظ در میدوک با ظرفیت ۴۵۰ هزار تن
- ۲ کارخانه تغلیظ در سونگون با ظرفیت ۹۰۰ هزار تن
- با توجه به طرح‌های توسعه، شرکت ملی صنایع مس ایران در مجموع ۱۶۰ میلیون متر مکعب آب نیاز خواهد داشت.

### مهمترین نکاتی که در این مجمع مطرح شد:

- میزان برق تولیدی شرکت حدود دو برابر برق مصرفی مورد نیاز معادن و کارخانجات تولیدی است.
- پروژه احداث کارخانجات تغلیظ مس درهزار ۸۹ درصد پیشرفت فیزیکی داشته است، این پروژه ۱۵۰ هزار تن به ظرفیت تولید مس کاتد شرکت اضافه می‌کند.
- پروژه احداث کارخانه تغلیظ مس درآلو، یکی از پروژه‌های مهم شرکت می‌باشد که پیشرفت فیزیکی آن ۸۸ درصد بوده و هزینه انجام شده دراین پروژه تاکنون ۱۰۵ میلیون یورو می‌باشد.

## خلاصه تصمیمات مجمع:

در پایان مجمع عمومی فوق العاده، افزایش سرمایه ۴۰ هزار میلیارد تومانی شرکت ملی صنایع مس ایران از محل سود انباشته به تصویب رسید.